

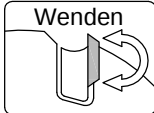
Schneidstoff

HW

Vorschub

MEC

Wenden



Zähnezahl

Z 1

Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- HW-Profilmesser, achsparallel; zentrumschneidend

Anwendung:

- Zum Fräsen eines V-Nutprofil sowie zum universellen Ausspitzten von Profilen geeignet

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

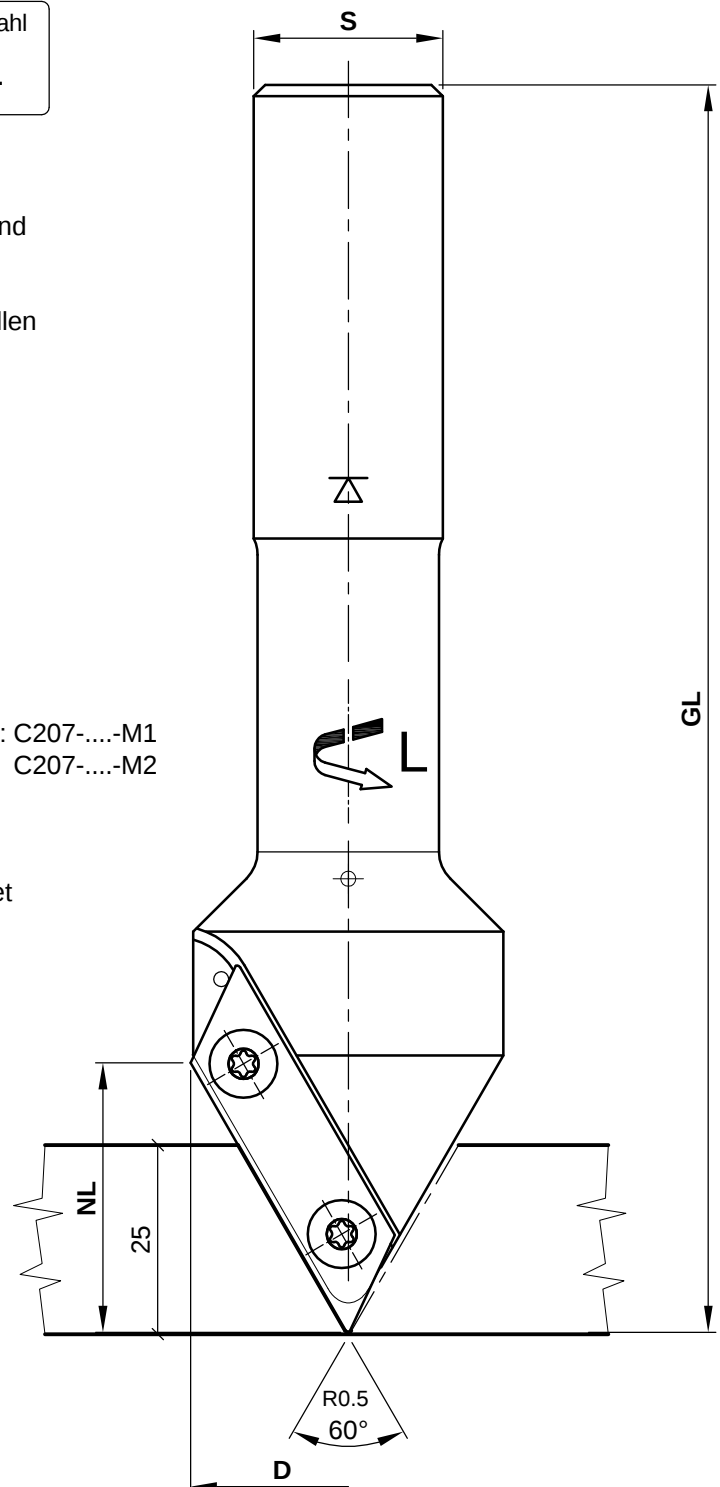
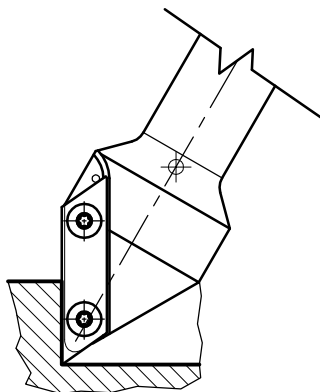
Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Torxschlüssel T15
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C207-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C207-....-M2

Besonderheit:

- Profilmesser kann gewendet werden
- Auf 5-Achsmaschinen zum Eckausspitzten geeignet

Einsatzbeispiel



							Bestellnummer	Bestellnummer
D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Rechtslauf	Linkslauf
41.7	35.6	165	25	1	R/L	16500	C207-60R	C207-60L

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser "RL"	1	49.44x12x1.5	2	PM.29563.5/U35
Profilmesser "LL"	1	49.44x12x1.5	2	PM.46544.5/U35
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42070.4 00

C207